

SAXON PRO-220

DESCRIPCIÓN

Saxon Pro 220 es un revestimiento epoxi curado con aducto de poliamina, de dos componentes, con alto contenido de sólidos y tolerante a la superficie.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Se puede aplicar directamente al metal
- Muy buena humectación de la superficie
- Excelentes propiedades anticorrosivas
- Excelente resistencia al agua salada

COLOR Y NIVEL DE BRILLO

- Variedad de colores disponibles
 - Brillante

INFORMACIÓN BÁSICA A 20°C (68°F)

Información para el producto preparado	
Número de componentes	Dos
Densidad de masa	1,6 kg/l (13,4 libras/gal EE.UU.)
Sólidos en volumen	74%
COV (suministrado)	Directiva 1999/13/CE, SED: máx. 158,0 g/kg máx. 221,0 g/l (aprox. 1,8 libras/gal EE.UU.)
Espesor de película seca recomendado	150 - 250 µm (6,0 - 10,0 mils) según los requisitos
Tasa de aplicación teórica	5,5 m²/l para 150 µm (219 pies²/gal EE.UU. para 6,0 mils)
Seco al tacto	1.5 horas
Intervalo de repintado	1.5 a 6 horas dependiendo de la temperatura ambiente
Duración	Base: al menos 24 meses si se almacena en un lugar fresco y seco Endurecedor: al menos 24 meses si se almacena en un lugar fresco y seco

CONDICIONES Y TEMPERATURAS DE SUSTRATO RECOMENDADAS

Exposición de inmersión

- Acero; chorreado según ISO-Sa2½, perfil de chorreado 40 - 70 µm (1,6 - 2,8 mils)





SAXON COATINGS

- Acero con shop primer de silicato de zinc aprobado; pre tratado según SPSS-Ss

Condiciones de exposición atmosférica

- Acero; pre tratado preferiblemente según ISO-Sa2½, perfil de granallado 40 - 70 µm (1,6 - 2,8 mils) o según ISO-St3.
- Taller de acero imprimado; pre tratado a SPSS-Pt3.

Condiciones del sustrato

- La capa anterior (epóxico específico) debe estar seca y libre de cualquier contaminación y dentro del tiempo de repintado.

Temperatura del sustrato

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debe ser superior a 5 °C (41 °F).
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debe estar al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío.

INSTRUCCIONES DE USO

Relación de mezcla por volumen: base a endurecedor 75:25 (3:1)

- La temperatura de la base mezclada y el endurecedor debe ser superior a 10 °C (50 °F); de lo contrario, es posible que se requiera un diluyente extra para obtener la viscosidad de la aplicación.
- Agregar demasiado diluyente da como resultado una menor resistencia al pandeo y un curado más lento.
- Se debe agregar diluyente después de mezclar los componentes.

Vida útil

2 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver DATOS ADICIONALES – Vida útil

Aerosol sin aire

Volumen de diluyente

0 – 5%, dependiendo del espesor requerido y las condiciones de aplicación

Orificio de boquilla

Aprox. 0,48 – 0,53 mm (0,019 – 0,021 pulgadas)

Presión de la boquilla

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 psi)





INFORMACIÓN ADICIONAL

Tasa de esparcimiento y espesor de la película

DFT (ESPESOR DE PELÍCULA SECA)	Tasa de aplicación teórica
150 µm (6.0 mils)	5.5 m²/l (219 ft²/US gal)
250 µm (10.0 mils)	3.3 m²/l (132 ft²/US gal)

Tiempo de curado para DFT de hasta 150 µm (6,0 mils)

Temperatura del sustrato	Servicio – inmersión en agua
5°C (41°F)	10 días
10°C (50°F)	7 días
15°C (59°F)	5 días
20°C (68°F)	3 días
30°C (86°F)	60 horas
40°C (104°F)	36 horas

Vida útil (a la viscosidad de la aplicación)

Temperatura del producto mezclado	Vida útil
15°C (59°F)	3 horas
20°C (68°F)	2 horas
30°C (86°F)	1 hora
40°C (104°F)	30 minutes



INFORMACIÓN GENERAL

Aplique todos los productos de acuerdo con BS 6150: 2006 Código de práctica para la pintura de edificios y BS 8000: Parte 12: 1989 Código de práctica para revestimientos decorativos de paredes y pintura.

Se toman todas las precauciones para garantizar que toda la información proporcionada en esta hoja de datos técnicos sea precisa. El fabricante no puede garantizar los resultados finales, ya que no tiene control sobre las condiciones en las que se aplican sus productos.

Para obtener ayuda o más información, comuníquese con Saxon Coatings o visite nuestro sitio web en www.saxoncoatings.com Antes de usar este producto, asegúrese de tener la información más reciente. La información es correcta a la fecha de emisión febrero de 2022.

GARANTÍA

SAXON COATINGS garantiza su título sobre el producto, que la calidad del producto cumple con las especificaciones de Saxon Coatings para dicho producto vigentes en el momento de la fabricación y que el producto se entregará libre de reclamos legítimos de terceros por infracción de cualquier patente que cubra el producto. Este producto es solo para uso profesional. Los aplicadores y operadores deben estar capacitados, tener experiencia y tener la capacidad y el equipo para mezclar/agitar y aplicar los recubrimientos correctamente y de acuerdo con la documentación técnica de Saxon Coatings. Los aplicadores y operadores deberán usar equipo de protección personal apropiado cuando utilicen este producto. Esta guía se proporciona en base al conocimiento actual del producto. Estas son las únicas garantías que ofrece Saxon Coatings y todas las demás garantías expresas o implícitas, en virtud de los estatutos o que surjan de otro modo en la ley, de un curso de negociación o uso comercial, incluidas, entre otras, cualquier otra garantía de idoneidad para un propósito o uso particular, son rechazados por Saxon Coatings. Cualquier reclamo bajo esta garantía debe ser realizado por el Comprador a Saxon Coatings por escrito dentro de los cinco (5) días posteriores al descubrimiento por parte del Comprador del defecto reclamado, pero en ningún caso después del vencimiento de la vida útil aplicable del producto, o un año a partir de la fecha de entrega del producto al Comprador, la que sea anterior. El hecho de que el Comprador no notifique a Saxon Coatings sobre dicha falta de conformidad según lo requerido en este documento impedirá que el Comprador recupere la garantía bajo esta garantía. Cualquier desviación sugerida para adaptarse a las condiciones del sitio se enviará al representante responsable de Saxon Coatings para su aprobación antes de comenzar el trabajo.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

La información en este documento se brinda según el leal saber y entender de Saxon Coatings. La información de esta hoja es solo orientativa y se basa en pruebas de laboratorio que Saxon Coatings considera confiables. Los productos de Saxon Coatings se consideran productos semielaborados y, como tales, los productos a menudo se utilizan en condiciones que escapan al control de Saxon Coatings, como la calidad o el estado del sustrato, o los numerosos factores que afectan el uso y la aplicación del producto. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios que tienen los conocimientos y las habilidades industriales necesarios en la industria y es responsabilidad del usuario final determinar la idoneidad del producto para su uso particular y se considerará que el Comprador lo ha hecho. a su sola discreción y riesgo. Saxon Coatings no acepta ninguna responsabilidad que surja de cualquier pérdida, lesión o daño que resulte de dicho uso o del contenido de esta información. Las variaciones en el entorno de la aplicación, los cambios en los procedimientos de uso o la extrapolación de datos pueden provocar resultados insatisfactorios. Se pueden implementar variaciones menores del producto para cumplir con los requisitos locales. Los usuarios siempre deben consultar a Saxon Coatings para obtener orientación específica sobre la idoneidad general de este producto para sus necesidades y prácticas de aplicación específicas. Si hay alguna incoherencia entre los diferentes idiomas de este documento, prevalecerá la versión en inglés (Reino Unido).

